

# Fontedur HB 80

## Beskrivelse

En 2-komponent, vandfortyndbar polyurethan topcoat.

## Produktegenskaber og anbefalet brug

- En holdbar, rengøringsvenlig og ikke-kridtende topcoat med fremragende glans og farvebestandighed i klimatisk stress.
- Velegnet til brug som topcoat i epoxy/polyurethan-systemer på ståloverflader udsat for vejrlig, slid og kemisk stress.
- Kan hærde ved højere temperaturer.
- Anbefalet til jord- og landbrugsmaskiner, stålrammer og andre stålkonstruktioner, maskiner og udstyr.

## TEKNISK DATA

### Vægt tørstof

60±2%

### Massefylde

ca. 1,3 kg/l (blandet)

### Blandingsforhold

Base 2,5 volumendele Fontedur HB 80  
Hærder 1 volumendele 008 7605

### Pot life(+23°C)

1 time

### Anbefalet lagtykkelse og teoretisk rækkeevne

Anbefalet lagtykkelse		Teoretisk rækkeevne
våd	tør	
85µm	40µm	11.8 m²/l
130µm	60µm	7.8 m²/l
170µm	80µm	5.9 m²/l

Den praktiske rækkeevne afhænger af påføringsteknikken og -forholdene samt emnets form og grovhed.

### Tørretid

DFT 40µm	+15°C	+23°C	+60°C
Støvtør, efter	6t	1t	45min
Berøringstør, efter	8t	2t	1t
Overmalbar, efter	24t	2t	1t

Tørre- og overmalings tider er afhængig af lagtykkelse, temperatur, den relative luftfugtighed og luftcirkulation

### Glans

Blank.

### Farver

RAL-, NCS-, SSG-, BS-, MONICOLOR NOVA-og SYMPHONY-farvekort. Temaspeed FONTE toning

# Fontedur HB 80

## PÅFØRINGSINSTRUKSER

<b>Forbehandling</b>	Primede overflader: Olie, fedt, salt og snavs fjernes fra overfladen med passende midler. Reparer eventuelle skader på primere. Bemærk overmalingsintervallet på primeren. (ISO 12944-4)
<b>Anbefalede primere</b>	Fontecoat EP 50, Fontecryl AP, Fontecoat FD 20.
<b>Anbefalede topcoats</b>	Fontedur HB 80.
<b>Påføringsforhold</b>	Alle overflader skal være rene, tørre og fri for kontaminering. Temperaturen i den omgivende luft, overflade og maling må ikke falde til under +15 ° C under påføring og tørring. Luftens relative luftfugtighed må ikke overstige 80% under påføring og tørring. Overfladetemperaturen af stål bør forblive mindst 3°C over dugpunktet. Der kræves god ventilation og tilstrækkelig luft bevægelse i indelukkede områder under påføring og tørring.
<b>Blanding af komponenter</b>	Rør base og hærder op hver for sig. Tilsæt den korekte mængde hærder til basen, og omrør grundigt ved hjælp af en industriel håndboremaskine. Utilstrækkelig blanding eller forkert blandingsforhold vil medføre ujævn tørring af overfladen, svække belægningens egenskaber og risikere, at påføringen mislykkes.
<b>Påføring</b>	<p>For luftassisteret sprøjtning, er produktet tyndet ca. 0 – 5%. Anbefalet dysestørrelse er 0.011 "– 0.013" og tryk 160 – 200 bar. Luftassisteret lufttryk skal være 1 – 2 bar. Sprøjte vinklen skal vælges efter objektets form.</p> <p>Ved konventionel sprøjtning fortyndes produktet ca. 3 – 10%. Den anbefalede dysestørrelse er 1,4 – 1,8 mm. Luftassisteret lufttryk skal være 3 – 4 bar.</p>
<b>Fortyndere</b>	Vand
<b>Rengøring af udstyr</b>	<p>Thinner 1109</p> <p>Sprøjteudstyret rengøres umiddelbart efter brug:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Kør udstyret med vand for at fjerne overskydende maling.</li><li>2. Kør udstyret med en blanding af ca 20% Thinner 1109 i rent vand, mindst to gange.</li><li>3. Afslutningsvist rengøres med ufortyndet Thinner 1109.</li></ol> <p>Vask udstyret med vand, før du begynder at male igen. Uvasket udstyr kan forårsage alvorlige overfladedefekter.</p> <p>Kontakt Tikkurila Teknisk Service for detaljerede instruktioner til rengøring af 2-komponent applikations udstyr.</p>
<b>VOC</b>	<p>Mængden af flygtige organiske forbindelser er 155 g/liter maling.</p> <p>VOC-indhold i maling (blandet 10% vand) er 145 g/liter maling.</p>
<b>HELBRED OG SIKKERHED</b>	Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

### Kun til industriel brug.

Emballagen er udstyret med sikkerhedsmærkater, som skal bemærkes. Yderligere information om farlige bestanddele og beskyttelse er nærmere beskrevet i individuelle helbreds- og sikkerhedsblade. Helbreds- og sikkerhedsdatablad kan fås ved henvendelse til Tikkurila.

Informationen i dette dokument er ikke beregnet på at være udtømmende eller fuldstændigt. Informationen baserer sig på laboratorietests og praktisk erfaring, og er givet efter vores bedste kundskaber. Produkternes kvalitet kontrolleres af vores virksomhedssystem, baseret på krav om ISO 9001 og ISO 14001. Som producent kan vi ikke kontrollere de omstændigheder, under hvilke produkterne anvendes eller de mange faktorer som påvirker brugen og påføring af produkterne. Tikkurila er ikke ansvarlig for tilfælde hvor produkterne anvendes i strid med anvisningerne eller for uanvendelige objekter. Vi forbeholder os retten at ændre den givne information uden varsel.